



Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
**Пермский национальный исследовательский
политехнический университет**

Гуманитарный факультет
Кафедра «Экономика и управление промышленным производством»



УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе
д-р техн. наук, проф.

Н. В. Лобов

2016 г.

УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС ДИСЦИПЛИНЫ
«Организация производства»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Программа академического бакалавриата

Направление 38.03.01 «Экономика»

Профиль программы бакалавриата

Экономика предприятий и организаций

Квалификация выпускника:

бакалавр

Выпускающая кафедра:

Экономика и финансы

Форма обучения:

очная

Курс: 3.

Семестр: 5

Трудоёмкость:

Кредитов по рабочему учебному плану:

5 ЗЕ

Часов по рабочему учебному плану:

180 ч

Виды контроля:

Экзамен: -5

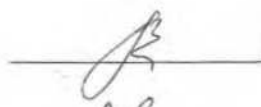
Пермь 2016

Учебно-методический комплекс дисциплины «Организация производства» разработан на основании:

- федерального государственного образовательного стандарта высшего профессионального образования, утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации «12» ноября 2015 г. номер приказа «1327» по направлению подготовки 38.03.01 «Экономика»;
- компетентностной модели выпускника ОПОП по направлению 38.03.01 «Экономика» и профилю подготовки: «Экономика предприятий и организаций», утверждённой «24» июня 2013 г. (с изменениями в связи с переходом на ФГОС ВО);
- базового учебного плана очной формы обучения по направлению 38.03.01 «Экономика» и профилю подготовки: «Экономика предприятий и организаций», утверждённого «28» апреля 2016 г.

Рабочая программа согласована с рабочими программами дисциплин «Методы принятия управленческих решений», «Бизнес-планирование», участвующих в формировании компетенций совместно с данной дисциплиной.

Разработчик
ст. преп. каф.

 В.В. Польшалин

Рецензент
канд. экон. наук, доцент

 В.В.Ленина

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры Экономики и управления промышленным производством «25» ноября 2016 г., протокол № 2.

И.О. Заведующего
кафедрой ведущей дисциплину
канд. экон. наук, доц.

 Е.Е. Жуланов

Рабочая программа одобрена учебно-методической комиссией Гуманитарного факультета «28» ноября 2016 г., протокол № 7

Председатель учебно-методической комиссии
Гуманитарного факультета
д-р социол. наук, проф.

 В.Н. Стегний

СОГЛАСОВАНО

Заведующий выпускающей кафедрой,
д-р экон. наук, проф.

 И.В. Елохова

Начальник управления образовательных программ, канд. техн. наук, доц.

 Д. С. Репецкий

1 Общие положения

1.1. Цель учебной дисциплины – ознакомление студентов с основами организационно-технических, экономических и управленческих аспектов организации производства на промышленном предприятии машиностроительной отрасли, формирование навыков экономических расчетов параметров и нормативов, умений оперативно-производственного планирования и оптимизации использования производственных мощностей.

В процессе изучения данной дисциплины студент расширяет и углубляет следующие компетенции:

- способность организовать производственную и финансово-хозяйственную деятельность предприятий и организаций, владение методами экономических расчетов и принятия стратегических, тактических и оперативных решений в управлении производственной и финансово-хозяйственной деятельностью (ПСК-1).

1.2. Задачи учебной дисциплины:

- **изучение** деятельности предприятий машиностроительной отрасли, объектов инфраструктуры предприятий по организации подготовки производства и его функционирования, производственные системы, их виды и структуру, структуру производственного цикла, типы производства, основные виды поточных линий, сетевое планирование, организацию инструментального и ремонтного хозяйства;

- **формирование умений** выполнять экономические расчеты производственных мощностей, длительности производственного цикла, календарных и объемных параметров единичного, серийного и массового типа производства, различных типов поточных линий, незавершенного производства в производственном процессе поточного типа, потребности в ресурсах, календарно-плановые нормативы, параметры складского, транспортного, ремонтного, инструментального обслуживания.

- **формирование навыков** оперативно-производственного планирования, оптимизации использования производственных мощностей, сетевого планирования, оптимизации сетевого графика, планирования потребности в технологической оснастке.

1.3. Предметом освоения дисциплины являются следующие объекты:

- предприятия машиностроительной отрасли различных организационно-правовых форм, различных типов производства,

- элементы организационной структуры производственных и функциональных подразделений;

- объекты инфраструктуры предприятий по организации подготовки производства и его функционирования;

- способы и приемы оценки эффективности производства и вспомогательных видов деятельности промышленных предприятий;

- модели подготовки сложных процессов перехода на производство новых видов продукции;

1.4 Место дисциплины в структуре образовательной программы.

Дисциплина «Организация производства» относится к вариативной части цикла профессиональных дисциплин, и является *обязательной* дисциплиной при освоении ООП по направлению 38.03.01 «Экономика» и профилю подготовки «Экономика предприятий и организаций».

В результате изучения дисциплины обучающийся должен освоить части указанных в пункте 1.1 компетенций и продемонстрировать следующие результаты:

знать:

- производственные системы, их виды и структуру;
- структуру производственного цикла;
- единичный (позаказный), серийный и массовый типы производства;
- поточное производство и основные виды поточных линий;
- сетевое планирование подготовки производства;
- организацию складского, транспортного, инструментального и ремонтного хозяйства;

уметь:

- выполнять экономические расчеты производственных мощностей;
- расчет длительности структурных составляющих производственного цикла при последовательном, параллельном и параллельно-последовательном видах движения предметов труда;
- расчет календарных и объемных параметров единичного, серийного и массового типа производства;
- расчет календарных и объемных параметров различных типов поточных линий (непрерывных, прерывно-поточных, многопредметных).
- расчет незавершенного производства в производственном процессе поточного типа.
- расчет потребности в ресурсах;
- рассчитывать календарно-плановые нормативы,
- расчет параметров складского, транспортного, ремонтного, инструментального обслуживания.

владеть

- оперативно-производственного планирования,
- оптимизации использования производственных мощностей;
- применения методов сетевого планирования;
- оптимизации сетевого графика;
- планирования потребности в технологической оснастке.

В таблице 1.1 приведены предшествующие и последующие дисциплины, направленные на формирование компетенций, заявленных в пункте 1.1.

Таблица 1.1 – Дисциплины, направленные на формирование компетенций

Код	Наименование компетенции	Предшествующие дисциплины	Последующие дисциплины
1	2	3	4
Профильно-специализированные компетенции			
ПСК-1	способность организовать производственную и финансово-хозяйственную деятельность предприятий и организаций, владение методами экономических расчетов и принятия стратегических, тактических и оперативных решений в управлении производственной и финансово-хозяйственной деятельностью		Методы принятия управленческих решений, Бизнес-планирование

2 Требования к результатам освоения учебной дисциплины

Учебная дисциплина обеспечивает формирование части компетенций ПСК-1

2.1.1 Дисциплинарная карта компетенции ПСК-1

Код ПСК-1	Формулировка компетенции: способность организовать производственную и финансово-хозяйственную деятельность предприятий и организаций, владение методами экономических расчетов и принятия стратегических, тактических и оперативных решений в управлении производственной и финансово-хозяйственной деятельностью
Код ПСК-1.Б1.В.10	Формулировка дисциплинарной части компетенции: способность организовать деятельность основных, вспомогательных и обслуживающих подразделений промышленного предприятия, владение методами сетевого планирования и экономических расчетов параметров и нормативов

Требования к компонентному составу части компетенции ПСК-1.Б1.В.10

Перечень компонентов	Вид учебной работы	Средства оценки
1	2	3
В результате освоения компетенций студент		
знает: - единичный (позаказный), серийный и массовый типы производства; - поточное производство и основные виды поточных линий; - организацию инструментального и ремонтного хозяйства; - производственные системы, их виды и структуру; - структуру производственного цикла; - сетевое планирование.	Лекции. Самостоятельная работа студентов по изучению теоретического материала	Вопросы для текущего тестирования. Вопросы для экзамена
умеет: - выполнять экономические расчеты производственных мощностей; - расчет длительности структурных составляющих производственного цикла при последовательном, параллельном и параллельно-последовательном видах движения предметов труда; - расчет календарных и объемных параметров единичного, серийного и массового типа производства; - расчет календарных и объемных параметров различных типов поточных линий (непрерывных, прерывно-поточных, многопредметных). - расчет незавершенного производства в производственном процессе поточного типа. - расчет потребности в ресурсах; - рассчитывать календарно-плановые нормативы; - выполнять расчет параметров складского, транспортного, ремонтного, инструментального обслуживания.	Практические занятия. Подготовка к практическим занятиям.	Отчет о практических занятиях (ОПЗ) Задания на рубежные контрольные работы.
владеет: - навыками оперативно-производственного планирования, - навыками оптимизации использования производственных мощностей; - навыками планирования потребности в технологической оснастке; - методами сетевого планирования; - навыками оптимизации сетевого графика.	Практические занятия. Курсовая работа.	Задания на курсовую работу.

3. Структура учебной дисциплины по видам и формам учебной работы

Объем дисциплины в зачетных единицах составляет 5 ЗЕ. Количество часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся указано в таблице 3.1.

Таблица 3.1 – Объём и виды учебной работы

№ п.п.	Виды учебной работы	Трудоёмкость	
		5 семестр	всего
1	2	3	4
1	Аудиторная работа / в том числе в интерактивной форме	50 / 10	50 / 10
	Лекции (Л) / в том числе в интерактивной форме	18 / 10	18 /
	Практические занятия (ПЗ) / в том числе в интерактивной форме	32 /-	32 /
	Лабораторные работы (ЛР)	-	-
2	Контроль самостоятельной работы (КСР)	4	4
3	Самостоятельная работа студентов (СРС)	90	90
	Изучение теоретического материала	18	18
	Подготовка к аудиторным занятиям	36	36
	Подготовка к рубежным контрольным работам	18	18
	Другие виды самостоятельной работы – курсовая работа	18	18
4	Итоговый контроль (промежуточная аттестация обучающихся) по дисциплине: <i>экзамен</i>	36	36
5	Трудоёмкость дисциплины Всего: в часах (ч) в зачётных единицах (ЗЕ)	180 5	180 5

4 Содержание учебной дисциплины

4.1 Модульный тематический план

Таблица 4.1 – Тематический план по модулям учебной дисциплины

Но- мер учеб- ного мо- дуля	Номер раздела дисци- плины	Номер темы дисци- плины	Количество часов (очная форма обучения)							Трудоём- кость ч/ ЗЕ
			Аудиторная работа				КСР	СРС	Ито- говый кон- троль	
			всего	Л	ПЗ	ЛР				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	Введение		1	1				3		4/0,11
1	1	1	2	1	1			3		5/0,14
		2	2	1	1			3		5/0,14
	2	3	5	2	3			6		11/0,31
		4	6	3	3			9		15/0,42
	3	5	5	1	4			6		11/0,31
		6	5	1	4		2	6		13/0,36
	Итого по модулю:		26	10	16	0	2	36		64/1,78
2	4	7	6	2	4			9		15/0,42
		8	5	1	4		1	9		15/0,42
	Итого по модулю:		11	3	8		1	18		30/0,83
	5	9	3	1	2			6		9/0,25

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
3		10	4	2	2			6		10/0,28
		11	3	1	2		1	3		7/0,19
		Заключение	3	1	2			3		6/0,17
	Итого по модулю:		13	5	8	0	1	18		32/0,89
Промежуточная аттестация								18	36	54/1,5
Итого			50	18	32		4	90	36	180/5

4.2 Содержание разделов и тем учебной дисциплины

Введение. Лек. –1 час.

Место дисциплины в структуре профессиональной подготовки. Цель и задачи изучения дисциплины.

Модуль 1. Основные понятия и объекты организации производства.

Раздел 1. Основные подходы к организации производства на предприятии.

Л – 2 часа, ПЗ – 2 часа, КСР – , СРС – 6 часов.

Тема 1. Системная концепция организации производства.

Основные понятия, термины и определения. Организация производства как система научных знаний и область практической деятельности. Этапы развития организации производства. Научные основы организации производства. Система категорий, основные элементы и принципы эффективной организации производства. Производственные системы и их виды. Структура производственных систем в отрасли.

Тема 2. Промышленное предприятие как объект организации.

Предприятие как производственная система. Особенности отраслевого производства как объекта организации. Основные тенденции и закономерности организации производства на предприятиях отрасли. Оценка и анализ уровня организации производства. Пути повышения эффективности производственной структуры предприятия.

Раздел 2. Пространственные и временные параметры производственного процесса.

Л – 5 часов, ПЗ – 6 часов, КСР – , СРС – 15 часов.

Тема 3. Производственный процесс и основные принципы его организации.

Понятие производственного процесса, его структура, обусловленная изготавливаемой продукцией, масштабами производства, специализацией, характером используемых технологических процессов, разделением труда. Виды производственных процессов. Пространственная структура производственных подразделений предприятия и процессов перемещения предметов труда и незавершенного производства.

Тема 4. Производственный цикл и его структура.

Понятие структуры производственного цикла и ее составляющие. Структура производственного цикла при различных сочетаниях операций во времени. Расчет длительности производственного цикла при последовательном, параллельном и параллельно-последовательном видах движения предметов труда. Пути, резервы и экономическая эффективность сокращения длительности производственного цикла.

Раздел 3. Организационные и технико-экономические особенности производственных процессов различной степени повторяемости и масштаба выпуска продукции.

Л – 2 часа, ПЗ – 8 часов, КСР – 2 часа, СРС – 12 часов.

Тема 5. Типы производства и их технико-экономические характеристики.

Понятие организационного типа производства и определяющие его признаки. Техничко-экономические признаки единичного (позаказного), серийного и массового типов производства. Основные типы внутризаводской специализации.

Тема 6. Организация поточного производства.

Поточное производство как форма организации основных производственных процессов. Основные виды поточных линий, как форм организации производственных участков. Расчеты и параметры различных типов поточных линий (непрерывных, прерывно-поточных, многопредметных). Особенности формирования незавершенного производства в производственном процессе поточного типа.

Модуль 2. Организация подготовки производства.

Раздел 4. Организация перехода на выпуск новой продукции.

Л – 3 часа, ПЗ – 8 часов, КСР – 1 час, СРС – 18 часов.

Тема 7. Организация подготовки производства к выпуску новой продукции. Содержание и результаты конструкторской и технологической подготовки производства.

Сущность, содержание и задачи подготовки производства к выпуску новой продукции. Организационная структура системы подготовки производства. Основные пути сокращения цикла «формирование рыночной потребности - производство». Организация, содержание и этапы конструкторской подготовки производства и технологической подготовки производства. Технико – экономический анализ технологических решений и критерии выбора варианта технологического процесса.

Тема 8. Сетевые методы в управлении подготовкой производства.

Структура и топология сетевого планирования. Назначение сетевого графика. Принципы построения и расчет параметров сетевого графика. Метод критического пути и метод оценки и пересмотра планов. График Ганта, гистограмма ресурсов. Оптимизация сетевого графика.

Модуль 3. Организация обеспечения производства.

Раздел 5. Организация вспомогательных и обслуживающих процессов на промышленном предприятии.

Л-5 часов, ПЗ-8 часов, КСР-1 час, СРС-18 часов.

Тема 9. Организация технического и транспортного обслуживания производства.

Содержание и задачи организации технического обслуживания основного производства. Состояние и тенденции развития технического обслуживания производства. Содержание и задачи организации транспортного обслуживания основного производства. Состояние и тенденции развития транспортного обслуживания основных и вспомогательных производственных процессов.

Тема 10. Организация инструментального хозяйства.

Значение и задачи инструментального хозяйства. Структура ремонтного хозяйства на предприятии. Определение потребности в инструменте и создание структуры запаса инструмента. Норма стойкости. Норма расхода. Норма оснастки. Оборотный фонд. Расходный фонд. Метод «Максимум-минимум». Организация эксплуатации инструмента и технологической оснастки. Перспективные методы обеспечения инструментом производственных подразделений и рабочих мест.

Тема 11. Организация ремонтного хозяйства.

Значение ремонтного хозяйства. Структура ремонтного цикла. Определение объема ремонтных работ и их организация. Организация технического обслуживания оборудования. Прогрессивные формы и методы ремонта оборудования. Организационные резервы развития производства. Исследование состояния организации производства. Методологические основы оценки и порядок определения экономической эффективности организации производства

Заключение.

Современные проблемы промышленной отрасли России. Подведение итогов.

4.3 Перечень тем практических занятий

Таблица 4.2 – Темы практических занятий

№ п/п	Номер темы дисциплины	Наименование темы практического занятия
1	2	3

1	2	3
1	Тема 1-2	Производственная система: анализ влияния факторов.
2	Тема 3	Структура производственного процесса: принципы размещения и расчет производственных мощностей.
3	Тема 3-4	Направления оптимизации использования производственных мощностей.
4	Тема 4	Анализ и расчет длительности структурных составляющих производственного цикла при последовательном, параллельном и параллельно-последовательном видах движения предметов труда.
5	Тема 5	Расчет календарных и объемных параметров единичного типа производства.
6	Тема 5	Расчет календарных и объемных параметров серийного типа производства.
7	Тема 6	Расчет календарных и объемных параметров массового типа производства.
8	Тема 6	Выполнение практических заданий по расчету календарных и объемных параметров различных типов поточных линий (непрерывных, прерывно-поточных, многопредметных). Расчет незавершенного производства в производственном процессе поточного типа.
9	Тема 7	Организация перехода на производство новой продукции, расчет параметров.
10	Тема 7	Расчет потребности в ресурсах при подготовке производства новой продукции.
11	Тема 8	Сетевое планирование и управление. Методы и инструменты: календарно-плановые нормативы, методы оперативно-производственного планирования.
12	Тема 8	Оптимизация сетевого графика.
13	Тема 9	Расчет параметров транспортного обслуживания.
14	Тема 10	Планирование потребности в технологической оснастке, расчет параметров инструментального обслуживания
15	Тема 11	Ремонтное хозяйство, расчет параметров ремонтного обслуживания
16	Заключение	Современные проблемы промышленной отрасли России.

4.4 Перечень тем лабораторных работ. Не предусмотрены

5. Методические указания для обучающихся по изучению дисциплины

При изучении дисциплины обучающимся целесообразно выполнять следующие рекомендации:

1. Изучение учебной дисциплины должно вестись систематически.
2. После изучения какого-либо раздела по учебнику или конспектным материалам рекомендуется по памяти воспроизвести основные термины, определения, понятия раздела.
3. Особое внимание следует уделить выполнению отчетов по практическим занятиям, курсовой работе и контрольным заданиям на самостоятельную работу.
4. Изучение дисциплины осуществляется в течение одного семестра, график изучения дисциплины приводится в п.7.
5. Вся тематика вопросов, изучаемых самостоятельно, задается на лекциях преподавателем. Им же даются источники (в первую очередь вновь изданные в периодической научной литературе) для более детального понимания вопросов, озвученных на лекции.

Тематика для самостоятельного изучения дисциплины:

Модуль 1:

- тема 5: Перспективные методы размещения оборудования и организации основных производственных процессов на предприятиях машиностроительной отрасли.

Модуль 2:

- тема 8: Применение сетевых методов для подготовки производства с использованием вероятностных методов к определению сроков работ.
- тема 11: Аутсорсинг как перспективная форма обеспечения вспомогательных процессов на промышленных предприятиях.

5.1. Виды самостоятельной работы студентов

Таблица 5.1 – Виды самостоятельной работы студентов (СРС)

Номер темы дисциплины	Вид самостоятельной работы студентов	Трудоёмкость, часов
1	2	3
Введение	Изучение теоретического материала	1
	Подготовка к аудиторным занятиям	2
1	Изучение теоретического материала	1
	Подготовка к аудиторным занятиям	2
2	Изучение теоретического материала	1
	Подготовка к аудиторным занятиям	2
3	Изучение теоретического материала	2
	Подготовка к аудиторным занятиям	4
4	Изучение теоретического материала	3
	Подготовка к аудиторным занятиям	6
5	Изучение теоретического материала	1
	Подготовка к аудиторным занятиям	2
	Подготовка к рубежной контрольной работе	3
6	Изучение теоретического материала	1
	Подготовка к аудиторным занятиям	2
	Подготовка к рубежной контрольной работе	3
7	Изучение теоретического материала	2
	Подготовка к аудиторным занятиям	4
	Подготовка к рубежной контрольной работе	3
8	Изучение теоретического материала	2
	Подготовка к аудиторным занятиям	4
	Подготовка к рубежной контрольной работе	3
9	Изучение теоретического материала	1
	Подготовка к аудиторным занятиям	2
	Подготовка к рубежной контрольной работе	3
10	Изучение теоретического материала	1
	Подготовка к аудиторным занятиям	2
	Подготовка к рубежной контрольной работе	3
11	Изучение теоретического материала	1
	Подготовка к аудиторным занятиям	2
Заключение	Изучение теоретического материала	1
	Подготовка к аудиторным занятиям	2
	Итого: в ч / в 3Е	72/2

5.2. Задания на рубежную контрольную работу.

Контрольные задания являются комплексными, охватывают большинство тем дисциплины и выполняются в форме расчетного задания согласно теме по варианту, выданному преподавателем:

Расчетное задание 1. Расчет календарных и объемных параметров единичного производства.

Расчетное задание 2. Расчет календарных и объемных параметров серийного типа производства.

Расчетное задание 3. Расчет календарных и объемных параметров массового типа производства.

Расчетное задание 4. Расчет календарных и объемных параметров непрерывных поточных линий.

Расчетное задание 5. Расчет календарных и объемных параметров прерывно-поточных линий.

Расчетное задание 6. Расчет календарных и объемных параметров многопредметных поточных линий.

Расчетное задание 7. Расчет объема незавершенного производства в производственном процессе поточного типа.

5.3. Курсовая работа.

Курсовая работа состоит из двух разделов: теоретического (реферат по актуальным темам, связанным с подготовкой и организацией производства на предприятиях) и расчетного (определение календарных, объемных и затратных показателей основных и вспомогательных процессов).

Примерная тематика теоретической главы курсовой работы.

1. Принципы проектирования и выбора схемы технологического процесса изготовления изделия в условиях крупносерийного типа производства.
2. Принципы проектирования и выбора схемы технологического процесса изготовления изделия в условиях мелкосерийного типа производства.
3. Анализ и прогнозирование организационно-технического уровня производства.
4. Этапы, содержание и критерии эффективности организационно-технической подготовки производства.
5. Организация прикладных научно-исследовательских работ.
6. Организация опытно-конструкторских работ.
7. Обеспечение производства материальными ресурсами.
8. Содержание, задачи и критерии эффективности организации технического обслуживания основного производства.
9. Операционная стратегия промышленного предприятия и его конкурентоспособность.
10. Основные принципы оптимального размещения производственных мощностей на машиностроительном предприятии.
11. Колебания спроса и планирование загрузки производственных мощностей.
12. Направления повышения производственной мощности машиностроительного предприятия.
13. Планирование трудового процесса и размещение производственного оборудования в цехе (на примере).
14. Составление сетевого графика с минимальными затратами ресурсов (на примере).
15. Содержание конструкторского анализа процесса сборки (на примере).
16. Технологии в сфере услуг. Критерии оптимизации.
17. Принципы проектирования сервисных организаций.
18. Оптимизация размещения помещений сервисных предприятий.
19. Проблемы и преимущества размещения оборудования по технологическому признаку.

20. Проблемы и преимущества размещения оборудования по предметному признаку.
21. Проблемы и преимущества при организации производства на предметно-замкнутых участках.

5.4. Образовательные технологии, используемые для формирования компетенций

Проведение лекционных занятий по дисциплине основывается на активном методе обучения, при которой учащиеся не пассивные слушатели, а активные участники занятия, отвечающие на вопросы преподавателя, которые нацелены на активизацию процессов усвоения материала, стимулирования ассоциативного мышления студентов и установления связей с ранее освоенным материалом.

Практические занятия проводятся на основе реализации метода обучения действием: определяются проблемные области; формируются группы (команды); каждое практическое занятие проводится по своему алгоритму. При проведении практических занятий преследуются следующие цели: применение знаний отдельных дисциплин и креативных методов для решения проблем; отработка командных навыков взаимодействия; закрепление основ теоретических знаний с позиций системного представления; развитие творческих навыков по управлению рисками через разработку и реализацию мероприятий по защите от них. В рамках раздела происходит постепенное усложнение типовых задач до уровня комплексных задач и кейсовых заданий, обладающих свойствами системного анализа.

6 Фонд оценочных средств дисциплины

6.1 Текущий и промежуточный контроль освоения заданных дисциплинарных компетенций

Текущий контроль освоения дисциплинарных компетенций проводится в следующих формах:

- контроль лекционного материала проводится на основании текущего тестирования;
- контроль практических занятий проводится в форме оценки работы студента на практических занятиях – проверки отчета о практических занятиях.

6.2 Рубежный контроль освоения заданных дисциплинарных частей компетенций

Рубежный контроль освоения дисциплинарных частей компетенций проводится по окончании модулей дисциплины в следующих формах:

- контрольная работа (модуль 1, 2, 3).

Курсовая работа

6.3. Итоговый контроль освоения заданных дисциплинарных компетенций Экзамен

- Экзамен по дисциплине проводится устно по билетам. Билет содержит два теоретических вопроса и одно практическое задание.
- Экзаменационная оценка выставляется с учетом результатов рубежной аттестации.

Фонды оценочных средств, включающие типовые задания, контрольные работы, тесты и методы оценки, критерии оценивания, перечень контрольных точек и таблица планирования результатов обучения, контрольные задания к экзаменам, позволяющие оценить результаты освоения данной дисциплины, входят в состав РПД в виде приложения.

6.4. Виды текущего, рубежного и итогового контроля освоения элементов и частей компетенций

Таблица 6.1 - Виды контроля освоения элементов и частей компетенций

Контролируемые результаты обучения по дисциплине (ЗУВы)	Вид контроля				
	Текущий и промежуточный		Рубежный		Промежуточная аттестация
	ТТ	ОПЗ	РКР	КР	Экзамен
1	2	3	4	5	6
Усвоенные знания					
3.1 знать производственные системы, их виды и структуру;	ТТ				ТВ
3.2 знать рыночные границы, типы и строения отраслевых рынков;	ТТ				ТВ
3.3 единичный (позаказный), серийный и массовый типы производства;	ТТ				ТВ
3.4 поточное производство и основные виды поточных линий;	ТТ				ТВ
3.5 знать сетевое планирование подготовки производства;	ТТ				ТВ
3.6 организацию складского, транспортного, инструментального и ремонтного хозяйства.	ТТ				ТВ
Освоенные умения					
У.1 уметь выполнять экономические расчеты производственных мощностей;		ОПЗ	РКР		ПЗ
У.2 уметь расчет длительности структурных составляющих производственного цикла при последовательном, параллельном и параллельно-последовательном видах движения предметов труда;		ОПЗ	РКР		ПЗ
У.3 уметь выполнять расчет календарных и объемных параметров единичного, серийного и массового типа производства;		ОПЗ	РКР		ПЗ
У.4 уметь выполнять расчет календарных и объемных параметров различных типов поточных линий (непрерывных, прерывно-поточных, многопредметных);		ОПЗ	РКР		ПЗ
У.5 уметь рассчитывать объем незавершенного производства в производственном процессе поточного типа;		ОПЗ	РКР		ПЗ
У.6 уметь рассчитывать потребности в ресурсах;		ОПЗ	РКР		ПЗ
У.7 уметь рассчитывать календарно-плановые нормативы;		ОПЗ	РКР		ПЗ
У.8 уметь выполнять расчет параметров складского, транспортного, ремонтного, инструментального обслуживания;		ОПЗ	РКР		ПЗ
Приобретенные владения					
В.1 владеть навыками оперативно - производственного планирования;				КР	

7 График учебного процесса по дисциплине

[illegible]

8 Перечень учебно-методического и информационного обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

8.1 Карта обеспеченности дисциплины учебно-методической литературой

Б1.В.10 Организация производства (полное название дисциплины)	БЛОК 1. Дисциплины (модули) (цикл дисциплины)
	☐ базовая часть цикла ☒ вариативная часть цикла ☒ обязательная ☐ по выбору студента
38.03.01 (код направления подготовки / специальности)	Экономика/ Экономика предприятий и организаций (полное название направления подготовки / специальности)
Э/ЭПО (аббревиатура направления / специальности)	Уровень подготовки: ☐ специалист ☒ бакалавр ☐ магистр Форма обучения: ☐ очная ☒ заочная ☐ очно-заочная
2016 (год утверждения учебного плана ОПОП)	Семестр(-ы): <u>4</u> Количество групп: <u>1</u> Количество студентов: <u>30</u>
Полыгалин В.В. (фамилия, инициалы преподавателя)	ст. преп. (должность)
Гуманитарный факультет (факультет)	
Экономика и управление промышленным производством (кафедра)	2198-181 (контактная информация)

8.2. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

№	Библиографическое описание (автор, заглавие, вид издания, место, издательство, год издания, количество страниц)	Кол-во экземпляров; местонахождение электронных изданий
1	2	3
1 Основная литература		
1.	Быкова Е. С. Экономика и организация производства на предприятиях машиностроения : учебное пособие для вузов / Е. С. Быкова, В. В. Ленина, Н. Н. Шубина. - Пермь: Изд-во ПНИПУ, 2013. Электронный ресурс. URL: http://elib.pstu.ru/view.php?fDocumentId=2389	100 + ЭБ ПНИПУ
2.	Производственный менеджмент : учебник для вузов / А. О. Блинов [и др.]. - Москва: Проспект, 2014.	12
2 Дополнительная литература		
2.1 Учебные и научные издания		
3.	Каменских М. А. Экономика и организация производства : практикум / М. А. Каменских. - Пермь: Изд-во ПНИПУ, 2015. Электронный ресурс. URL: http://elib.pstu.ru/docview/?id=2584	15 + ЭБ ПНИПУ

1	2	3
4.	Бухалков М. И. Производственный менеджмент: организация производства : учебник для вузов / М. И. Бухалков. - Москва: ИНФРА-М, 2015.	5
5.	Гущина Л. А. Организация производства : учебное пособие / Л. А. Гущина. - Пермь: Изд-во ПНИПУ, 2014.	3
6.	Производственный менеджмент : учебник для бакалавров / И. Н. Иванов [и др.]. - Москва: Юрайт, 2013.	6
7.	Фатхутдинов Р. А. Организация производства : учебник для вузов / Р. А. Фатхутдинов. - Москва: ИНФРА-М, 2013.	2
	2.2 Периодические издания	
8.	ЭКО : всероссийский экономический журнал / Российская академия наук, Сибирское отделение; Институт экономики и организации промышленного производства; Редакция журнала "ЭКО". - Новосибирск: ЭКО, 1970 – Электронный ресурс. URL: http://www.ecotrends.ru/	
9.	Технология машиностроения : обзорно-аналитический, научно-технический и производственный журнал / Технология машиностроения; Министерство промышленности и торговли Российской Федерации; Министерство образования и науки Российской Федерации; Российская инженерная академия; Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения. - Москва: Технология машиностроения, 2000 - .Электронный ресурс. URL: http://www.ic-tm.ru/info/tekhnologiya_mashinostroeniya_	
	2.3 Нормативно-технические издания	
10.		
	2.4 Официальные издания	
11.		
2.5 Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины		
12.	Электронная библиотека Научной библиотеки Пермского национального исследовательского политехнического университета [Электронный ресурс : полнотекстовая база данных электрон. документов изданных в Изд-ве ПНИПУ]. — Электрон. дан. (1 912 записей). — Пермь, 2014-2015. — Режим доступа: http://elib.pstu.ru/	
13.	Научная Электронная Библиотека eLibrary [Электронный ресурс : полнотекстовая база данных : электрон. журн. на рус., англ., нем. яз. : реф. и наукометр. база данных] / Науч. электрон. б-ка. – Москва, 1869- . – Режим доступа: http://elibrary.ru/ .	

Основные данные об обеспеченности на 10.09.2016г.

Основная литература ☒ обеспечена ☐ не обеспечена

Дополнительная литература ☒ обеспечена ☐ не обеспечена

Зав. отделом комплектования
научной библиотеки...

_____ Н.В. Тюрикова

Текущие данные об обеспеченности на _____

(дата контроля литературы)

Основная литература ☐ обеспечена ☐ не обеспечена

Дополнительная литература ☐ обеспечена ☐ не обеспечена

Зав. отделом комплектования
научной библиотеки

_____ Н.В. Тюрикова

8.3. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине

8.3.1 Перечень программного обеспечения, в том числе компьютерные обучающие и контролирующие программы

Таблица 8.1 – Программы, используемые для обучения и контроля

№ п.п.	Вид учебного занятия	Наименование программного продукта	Рег. номер	Назначение
1	2	3	4	5
		Не используется		

8.4 Аудио- и видео-пособия

Таблица 8.2 – Используемые аудио- и видео-пособия

Вид аудио-, видео-пособия				Наименование учебного пособия
теле-фильм	кино-фильм	слайды	аудио-пособие	
1	2	3	4	5
		+		Курс лекций

9. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

9.1. Специализированные лаборатории и классы

Таблица 9.1 – Специализированные лаборатории и классы

№ п.п.	Помещения			Площадь, м ²	Количество посадочных мест
	Название	Принадлежность (кафедра)	Номер аудитории		
1	2	3	4	5	6
	Не используется				

9.2 Основное учебное оборудование

Таблица 9.2 – Учебное оборудование

№ п.п.	Наименование и марка оборудования (стенда, макета, плаката)	Кол-во, ед.	Форма приобретения / владения (собственность, оперативное управление, аренда и т.п.)	Номер аудитории
1	2	3	4	5
	Не используется			

Лист регистрации изменений

№ п.п.	Содержание изменения	Дата, номер протокола заседания ка- федры. Подпись заведующего кафедрой
1	2	3
1.		
2.		
3.		

4.		
----	--	--